

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΘΕΡΜΑΙΚΟΥ

ΠΕΡΑΙΑ, 11/01/2022  
Αρ. Πρωτ.: 447

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

#### **Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών - Διοικητικών Υπηρεσιών Δήμου Θερμαϊκού**

Προκηρύσσει **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό** με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής, για την «**Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας για τους εργαζομένους Δήμου Θερμαϊκού για δύο έτη**», συνολικής προϋπολογισθείσης αξίας **139.879,89 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: 112.806,36€, ΦΠΑ: 27.073,53€).

Η δαπάνη θα βαρύνει τις με Κ.Α. 02.10.6061.000, 02.20.6061.0000, 02.30.6061.0000, 02.35.6061.0000 και 02.45.6061.0000 σχετικές πιστώσεις του τακτικού προϋπολογισμού των οικονομικών ετών 2021 και 2022 του Δήμου Θερμαϊκού (ΑΑΥ 1301/20455/2021, 1302/20458/2021, 1303/20466/2021, 1304/20470/2021 και 1305/20472/2021).

Η παρούσα σύμβαση περιλαμβάνει **ΕΞΙ (6) ομάδες**:

ΟΜΑΔΑ Α: «**ΓΑΝΤΙΑ**» (7 είδη), εκτιμώμενης αξίας **2.669,08 €** πλέον ΦΠΑ 24%

ΟΜΑΔΑ Β: «**ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΚΕΦΑΛΗΣ**» (12 είδη), εκτιμώμενης αξίας **7.670,68 €** πλέον ΦΠΑ 24%

ΟΜΑΔΑ Γ: «**ΡΟΥΧΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ**» (12 είδη), εκτιμώμενης αξίας **67.200,70 €** πλέον ΦΠΑ 24%.

ΟΜΑΔΑ Δ: «**ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ**» (4 είδη), εκτιμώμενης αξίας **26.080,60 €** πλέον ΦΠΑ 24%

ΟΜΑΔΑ Ε: «**ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**» (4 είδη), εκτιμώμενης αξίας **6.236,76 €** πλέον ΦΠΑ 24%

ΟΜΑΔΑ ΣΤ: «**ΜΟΝΩΤΙΚΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ**» (17 είδη), εκτιμώμενης αξίας **2.948,54 €** πλέον ΦΠΑ 24%

**Κωδικοί CPV:** 18141000-9 [Γάντια εργασίας], 18444000-3 [Προστατευτικά καλύμματα κεφαλής], 35113400-3 [Ρούχα προστασίας και ασφάλειας], 18830000-6 [Προστατευτικά υποδήματα], 18143000-3 [Προστατευτικά εξαρτήματα], 44510000-8 [Εργαλεία]

Οι προσφορές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα, για μία ή και για περισσότερες ομάδες ή και για το σύνολο των ομάδων (για το σύνολο των ειδών κάθε ομάδας), ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **ενενήντα (90) ημερών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ως εξής:

**Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών: 28/01/2022, ώρα 23:00 μ.μ.**

**Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών: 03/02/2022, ώρα 11:00 π.μ.**

**Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό** παρέχεται σε φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις οικονομικών φορέων (άρθρο 2.2.1 Διακήρυξης), που ασκούν δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο της σύμβασης (άρθρο 2.2.4 Διακήρυξης) και που διαθέτουν προηγμένη ηλεκτρονική υπογραφή (άρθρο 2.4.2.1 Διακήρυξης).

Η **εγγύηση συμμετοχής** ορίζεται σε ποσοστό **2 % (δύο τοις εκατό)** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ για κάθε τμήμα συμμετοχής, ήτοι: **ΟΜΑΔΑ Α: 53,38 €, ΟΜΑΔΑ Β: 153,41 €, ΟΜΑΔΑ Γ: 1.344,01 €, ΟΜΑΔΑ Δ: 521,61 €, ΟΜΑΔΑ Ε: 124,74 €, ΟΜΑΔΑ ΣΤ: 58,97**

€, και θα πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, το ύψος της οποίας ανέρχεται **σε ποσοστό 4%** επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης, χωρίς να συμπεριλαμβάνονται τα δικαιώματα προαίρεσης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **δύο (2) χρόνια** από την υπογραφή της.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Η παρούσα περίληψη διακήρυξης θα αναρτηθεί στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ) και στον ελληνικό τύπο.

Πληροφορίες και τυχόν διευκρινίσεις παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το Γραφείο Προμηθειών (2392330042).

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ-ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ  
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΔΗΜΟΥ ΘΕΡΜΑΪΚΟΥ**

**ΚΟΥΤΟΥΚΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ**